

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 050 269 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
08.11.2000 Patentblatt 2000/45

(51) Int Cl.7: **A61B 5/0408**

(21) Anmeldenummer: **99890149.0**

(22) Anmeldetag: **07.05.1999**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI
(71) Anmelder: **Nessler Medizintechnik GmbH & Co
KG**
6060 Absam (AT)

(72) Erfinder: **Nessler, Winfried, Dr.**
6020 Innsbruck (AT)

(74) Vertreter: **Häupl, Armin, Dipl.-Ing. et al**
Patentanwälte,
Mariahilferstrasse 50
1070 Wien (AT)

(54) Mehrkontakt-Elektrode

(57) Die Erfindung offenbart eine neue Mehrkontakt-Elektrode, insbesondere zur Verwendung für EKG-Untersuchungen, umfassend: mehrere voneinander elektrisch isolierte Kontaktzonen (1) zur Herstellung von Kontakt mit der Haut, aus elektrisch leitendem Material mit definierter Größe, geometrischer Anordnung und zugehörigen, damit einstückig ausgebildeten Leiterbahnen (2), die voneinander und von der Haut elektrisch isoliert sind, zum Verbinden der Kontaktzonen (1) mit Zu- oder Ableitungen, insbesondere einem alle Leiter-

bahnen (2) an deren Anschlußenden (3) kontaktierenden Mehrkontaktstecker; eine auf der Oberfläche der Kontaktzonen (1) vorgesehene elektrisch leitende Kleberschicht (4) zur Herstellung von elektrischem Kontakt zwischen der Haut und den Kontaktzonen (1); eine auf der der Haut zugewandten Seite der Leiterbahnen (2) unter Aussparung der Anschlußenden (3) vorgesehene und die Leiterbahnen (2) von der Haut elektrisch isolierende, beidseitig klebende Folie (5); und eine stabilisierende, an der den Kontaktzonen und der Haut zugewandten Seite klebende Träger-Deckschicht (6).

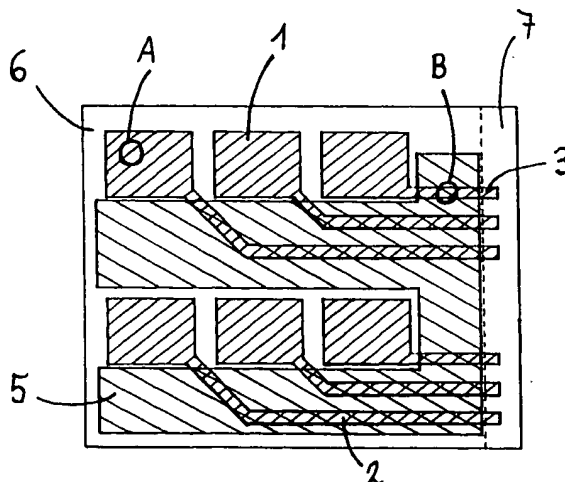


Fig. 1

EP 1 050 269 A1

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft Mehrkontakt-Elektroden, insbesondere Mehrkontakt-Elektroden zur Verwendung für EKG-Untersuchungen, sowie Verfahren zu deren Herstellung.

[0002] Zahlreiche in der modernen Medizin angewandte Untersuchungs- und Behandlungsmethoden basieren auf direktem elektrischem Kontakt zwischen dem Körper des Patienten und darauf angebrachten Elektroden, wie z.B. zur Aufnahme von EKG (Elektrokardiogramm), EEG (Elektroenzephalogramm) und EMG (Elektromyogramm) sowie für therapeutische Anwendungen wie TENS (transkutane elektrische Nervenstimulation) und EMS (elektrische Muskelstimulation).

[0003] Um dem Körper des Patienten zu diesen Zwecken elektrischen Strom zuführen oder elektrische Signale vom Körper erhalten zu können, werden in der Regel mehrere Elektroden am Körper haftend angebracht, von denen manche zur Mehrfachbestimmung desselben Signals dienen können, während manchen anderen unterschiedliche Aufgaben zukommen, deren Anordnung und elektrische Isolation voneinander allerdings in jedem Fall für den Erfolg der Messung oder Behandlung ausschlaggebend ist.

[0004] Beispielsweise werden beim EKG 6 Kontakte im Brustbereich benötigt, bei manchen neuen EKG-Methoden sogar bis zu 100. Jeden Kontakt einzeln, d.h. über herkömmliche Ein-Kontakt-EKG-Elektroden, herzustellen und dann von jeder Elektrode ein eigenes einpoliges Kabel zu einem Rekorder zu führen, ist für den Anwender äußerst aufwendig.

[0005] In der HF-(Hochfrequenz-)Chirurgie werden gegenwärtig Zwei- und bisweilen auch Drei-Kontakt-Neutralelektroden eingesetzt, um eine automatische Kontaktüberwachung des HF-Generators zu ermöglichen (d.h. der Rückstrom muß über alle Teilkontakte gleich groß sein). Die elektrische Verbindung der Kontaktzonen solcher HF-Elektroden mit den Ableitkabeln erfolgt allerdings über leitende Drahtverbindungen (z.B. aus Edelmetallen), was nicht nur kostenintensiv ist sondern auch keine besonders stabile Art der Verbindung darstellt (die Leiterfolie wird vom Drahtverbinder durchdrungen, der jedoch leicht ausreißt).

[0006] Es besteht daher ein allgemeiner Bedarf an kostengünstig herstellbaren, mit beschädigungssicheren Anschluß-Verbindungen versehenen Mehrkontakt-Elektroden für sämtliche Bereiche der modernen Elektromedizin, insbesondere aber für EKG-Messungen, wo die Anzahl der erforderlichen Elektroden besonders hoch ist.

[0007] Dieses Ziel wird durch die vorliegende Erfindung in ihrem ersten Aspekt durch Bereitstellung einer Mehrkontakt-Elektrode erreicht, die sich insbesondere für EKG-Untersuchungen eignet und folgendes umfaßt:

mehrere voneinander elektrisch isolierte Kontaktzonen zur Herstellung von Kontakt mit der Haut,

aus elektrisch leitendem Material mit definierter Größe, geometrischer Anordnung und zugehörigen, damit einstückig ausgebildeten Leiterbahnen, die voneinander und von der Haut elektrisch isoliert sind, zum Verbinden der Kontaktzonen mit Zu- oder Ableitungen, insbesondere einem alle Leiterbahnen an deren Anschlußenden kontaktierenden Mehrkontaktstecker;

eine auf der Oberfläche der Kontaktzonen vorgesehene elektrisch leitende Kleberschicht zur Herstellung von elektrischem Kontakt zwischen der Haut und den Kontaktzonen;

eine auf der der Haut zugewandten Seite der Leiterbahnen unter Aussparung der Anschlußenden vorgesehene und die Leiterbahnen von der Haut elektrisch isolierende, beidseitig klebende Folie; und

eine stabilisierende, an der den Kontaktzonen und der Haut zugewandten Seite klebende Träger-Deckschicht.

[0008] Bei einer solchen Elektrode ist aufgrund der elektrischen Verbindung zwischen Kontaktzone und Stecker über einstückig mit der Kontaktzone ausgebildete Leiterbahnen und Anschlußenden hohe Sicherheit gegen Ausreißen der Leiterbahnen gegeben, und es erübrigt sich der Einsatz teurer Metall-Teile, wodurch die Kosten reduziert werden können.

[0009] In einer besonders bevorzugten Ausführungsform weisen die Kontaktzonen, Leiterbahnen und Anschlußenden eine derartige Größe und geometrische Anordnung auf, daß sie aus einer elektrisch leitfähigen Folie in einem einzigen Schneid- oder Stanzschritt herstellbar sind, wodurch die erfindungsgemäßen Elektroden vollautomatisiert und damit kostengünstig herstellbar sind.

[0010] Die Anzahl der Kontaktzonen beträgt vorzugsweise zumindest 6, wodurch die erfindungsgemäßen Elektroden für EKG-Messungen bestens geeignet ist.

[0011] Das Material für die Kontaktzonen, Leiterbahnen und Anschlußenden ist dabei vorzugsweise eine flexible, elektrisch leitfähige Folie, insbesondere Metallfolien wie Al-Folien, Al-Verbundfolien oder ein Gewebe aus elektrisch leitfähigen Fasern, wodurch die Elektroden – neben der geringen Materialkosten – gut an die Körperkontouren des Patienten anpaßbar sind. Zu diesen Zwecken weist die Folie vorzugsweise eine Dicke von nicht mehr als 2 mm, besonders bevorzugt nicht mehr als 1 mm, insbesondere unter 0,1 mm, auf.

[0012] Die elektrisch leitende Kleberschicht kann dabei in herkömmlicher Weise aus elektrisch leitfähigen Klebern und Hydrogelen ausgewählt sein, die eine Dicke von nicht mehr als 2 mm, vorzugsweise nicht mehr als 1 mm, insbesondere unter 0,5 mm, aufweisen, um die Kosten bei guter elektrischer Leitfähigkeit und Haftkraft niedrig zu halten.

[0013] Es kann weiters eine von bisherigen Elektroden bekannte Träger-Deckschicht aus Schaumstoff

oder Pflastermaterialien eingesetzt werden, deren Dicke üblicherweise im Bereich unter 0,5 mm, vorzugsweise 80-250 µm, liegt, was einen guten Kompromiß zwischen der Stabilität der Elektrode einerseits und ihrer Flexibilität sowie den Herstellungskosten andererseits bietet.

[0014] In einem zweiten Aspekt umfaßt die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Mehrkontakt-Elektroden wie oben beschrieben, welches durch folgende Schritte gekennzeichnet ist:

zumindest teilweise Beschichten einer elektrisch leitfähigen Folie, vorzugsweise Al-Folie, mit einer elektrisch leitenden Kleberschicht, vorzugsweise einem elektrisch leitfähigen Hydrogel;
gleichzeitiges Ausschneiden bzw. -stanzen von Kontaktzonen, Leiterbahnen und Anschlußenden aus der mit Kleber bzw. Hydrogel beschichteten Folie;
Aufbringen, vorzugsweise Aufkaschieren, einer durchwegs klebenden Träger-Deckschicht, vorzugsweise aus Schaumstoff; und
Abdecken der Leiterbahnen mit einer isolierenden, beidseitig klebenden Folie.

[0015] Ein solches Verfahren zeichnet sich durch einen extrem einfachen Herstellungsschritt der elektrisch leitenden Komponenten durch einfaches Ausschneiden bzw. -stanzen aus und kann vollautomatisiert durchgeführt werden, was einen hohen Output an Elektroden und daher eine rasche und billige Variante der Herstellung solcher Elektroden ermöglicht.

[0016] Die vorliegende Erfindung wird nachstehend unter Bezugnahme auf die beiliegenden Zeichnungen näher beschrieben, worin Fig. 1 eine schematische Darstellung einer erfindungsgemäßen Mehrkontakt-Elektrode mit 6 Kontaktzonen von unten ist und die Fig. 2a) und 2b) schematische Querschnittsansichten der mit A und B gekennzeichneten Bereiche der Elektrode aus Fig. 1 sind.

[0017] In Fig. 1 sind die einzelnen leitenden Teile einer erfindungsgemäßen Elektrode in einer schematischen Unteransicht der Elektrode dargestellt. Auf einem durchwegs klebenden Träger 6, z.B. aus geschäumtem Kunststoff, sind sechs Kontaktzonen 1 mit zugehörigen, einstückig ausgebildeten Leiterbahnen 2 zu erkennen, wobei letztere die Kontaktzonen 1 mit einer (in der Abbildung durch eine strichlierte Linie begrenzte) Anschlußzone (z.B. Steckerleiste) 7 verbinden. Die Leiterbahnen 2 sind mit einer beidseitig klebenden nichtleitenden Folie 5 zur Haut hin abgedeckt und voneinander elektrisch isoliert, wobei allerdings die Anschlußenden 3, die zum Verbinden der Leiterbahnen 2 mit Zu- oder Ableitungen, insbesondere einem (nicht dargestellten) alle Anschlußenden 3 kontaktierenden Mehrkontaktstecker, dienen, im Bereich der Anschlußzone 7 freiliegen und gegebenenfalls nicht mit der leitfähigen Kleberschicht beschichtet sind.

[0018] Die Kontaktzonen 1 und die Leiterbahnen 2 mit ihren Anschlußenden 3 sind dabei aus einer mit einer elektrisch leitfähigen Kleberschicht 4 (z.B. leitfähiger Kleber oder Hydrogel) überzogenen, elektrisch leitenden Folie, z.B. Metallfolie aus Aluminium oder Al-Verbundfolie oder dergleichen, einstückig ausgestanzt oder-geschnitten, was die Stabilität der Leiteranordnung gegenüber herkömmlichen Drahtverbindungen beträchtlich erhöht.

[0019] Die Anschlußzone 7 ist zwar in Fig. 1 als einfaches Rechteck dargestellt, kann aber dem jeweiligen Mehrkontakt-Stecker entsprechend, z.B. symmetrisch, abgerundet oder dergleichen, geformt sein.

[0020] In Fig. 2 sind schematische Querschnitte durch die Elektrode aus Fig. 1 zu erkennen, wobei Fig. 2a) einen Querschnitt an Position A aus Fig. 1, d.h. im Bereich der Kontaktzonen 1, und Fig. 2b) einen Querschnitt an Position B aus Fig. 1, d.h. im Bereich der Leiterbahnen 2, zeigt. Von oben nach unten (d.h. zur Haut des Patienten hin) sind in beiden Fällen der an der Unterseite klebende Träger 6, die elektrisch leitende Folie der Kontaktzonen 1 und die elektrisch leitende Kleberschicht 4, die bei Verwendung der Elektrode mit der Haut in Kontakt steht, dargestellt. In Fig. 2b) ist zudem als unterste, ebenfalls mit der Haut in Kontakt befindliche Schicht die elektrisch nichtleitende, beidseitig klebende Folie 5 gezeigt, die die Leiterbahnen von der Haut elektrisch isoliert.

[0021] Die Dicke der einzelnen Schichten ist in der Figur zur Illustration willkürlich angenommen, beträgt aber im einzelnen vorzugsweise unter 1 mm, insbesondere unter 0,1 mm, z.B. 50 µm, für die leitende Folie 1, unter 2 mm, insbesondere unter 1 mm, z.B. 0,3 mm, für die leitende Kleberschicht 4, sowie unter 0,5 mm, z.B. 160 µm, für die Trägerschicht 6. Die Dicke der Isolierfolie 5 ist nicht speziell eingeschränkt und kann möglichst dünn, jedoch ausreichend dick sein, um die Leiterbahnen zur Gänze voneinander und von der Haut zu isolieren, z.B. 50 bis 100 µm.

[0022] Die in Fig. 1 dargestellte Mehrkontakt-Elektrode ist insbesondere für EKG-Untersuchungen ausgezeichnet geeignet, kann aber in dieser oder ähnlicher Form auch für sämtliche anderen elektromedizinischen Anwendungen adaptiert werden.

[0023] Die Herstellung der erfindungsgemäßen Elektroden, wie in den Figuren dargestellt, erfolgt geeigneterweise nach dem erfindungsgemäßen Verfahren als zweiter Aspekt der Erfindung. Dabei wird zunächst eine elektrisch leitfähige Folie, vorzugsweise Al-Folie oder Al-Verbundfolie, mit der elektrisch leitenden Kleberschicht 4, vorzugsweise einem elektrisch leitfähigen Hydrogel, beschichtet. Die Beschichtung kann nach jedem geeigneten Verfahren erfolgen, z.B. Rakelbeschichtung, Spritzbeschichtung oder dergleichen.

[0024] Anschließend werden gleichzeitig, also in einem Verfahrensschritt, die Kontaktzonen 1 und die Leiterbahnen 2 (mit ihren Anschlußenden 3) aus der mit Kleber bzw. Hydrogel beschichteten Folie ausgeschnit-

ten oder -gestanzt, wobei bereits die spätere geometrische Anordnung der Kontaktzonen 1 und Leiterbahnen 2 erhalten wird.

[0025] Danach wird auf die Oberseite der Anordnung eine durchwegs klebende Träger-Deckschicht 6, z.B. aus Schaumstoff bzw. Pflastermaterialien, vorzugsweise durch Aufkaschieren, aufgebracht, und zuletzt werden die Leiterbahnen 2 mit einer isolierenden, beidseitig klebenden Folie 5 abgedeckt, wobei die Anschlußenden 3 ausgespart werden, um eine Anschlußzone 7 zu bilden, was die fertige Elektrode ergibt.

[0026] Als letzter Schritt wird üblicherweise auf der durchwegs klebenden Unterseite der Elektrode eine (nicht dargestellte) Abziehfolie vorgesehen, um die Elektrode während der Lagerung und des Hantierens gegen Beeinträchtigungen zu schützen. Diese Abziehfolie wird erst unmittelbar vor Verwendung der Elektrode entfernt und dabei die Hautkontakt-Flächen freigelegt.

Patentansprüche

1. Mehrkontakt-Elektrode, insbesondere zur Verwendung für EKG-Untersuchungen, die umfaßt:

mehrere voneinander elektrisch isolierte Kontaktzonen (1) zur Herstellung von Kontakt mit der Haut, aus elektrisch leitendem Material mit definierter Größe, geometrischer Anordnung und zugehörigen, damit einstückig ausgebildeten Leiterbahnen (2), die voneinander und von der Haut elektrisch isoliert sind, zum Verbinden der Kontaktzonen (1) mit Zu- oder Ableitungen, insbesondere einem alle Leiterbahnen (2) an deren Anschlußenden (3) kontaktierenden Mehrkontaktstecker;
eine auf der Oberfläche der Kontaktzonen (1) vorgesehene elektrisch leitende Kleberschicht (4) zur Herstellung von elektrischem Kontakt zwischen der Haut und den Kontaktzonen (1);
eine auf der der Haut zugewandten Seite der Leiterbahnen (2) unter Aussparung der Anschlußenden (3) vorgesehene und die Leiterbahnen (2) von der Haut elektrisch isolierende, beidseitig klebende Folie (5); und
eine stabilisierende, an der den Kontaktzonen und der Haut zugewandten Seite klebende Träger-Deckschicht (6).

2. Elektrode nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Kontaktzonen (1), Leiterbahnen (2) und Anschlußenden (3) eine derartige Größe und geometrische Anordnung aufweisen, daß sie aus einer elektrisch leitfähigen Folie in einem einzigen Schneid- oder Stanzschritt herstellbar sind.
3. Elektrode nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Anzahl der Kontaktzonen

(1) zumindest 6 beträgt.

4. Elektrode nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß Kontaktzonen (1), Leiterbahnen (2) und Anschlußenden (3) aus einer flexiblen, elektrisch leitfähigen Folie bestehen.
5. Elektrode nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Folie aus Metallfolien, vorzugsweise Al-Folien oder Al-Verbundfolien, und Geweben aus elektrisch leitfähigen Fasern ausgewählt ist.
6. Elektrode nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Folie eine Dicke von nicht mehr als 2 mm, vorzugsweise nicht mehr als 1 mm, insbesondere unter 0,1 mm, aufweist.
7. Elektrode nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die elektrisch leitende Kleberschicht (4) aus elektrisch leitfähigen Klebern und Hydrogelen ausgewählt ist.
8. Elektrode nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Kleberschicht (4) eine Dicke von nicht mehr als 2 mm, vorzugsweise nicht mehr als 1 mm, insbesondere unter 0,5 mm, aufweist.
9. Elektrode nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Träger-Deckschicht (6) aus Schaumstoff bzw. Pflastermaterialien besteht.
10. Elektrode nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Dicke des Schaumstoffs bzw. der Pflastermaterialien im Bereich von unter 0,5 mm, vorzugsweise 80-250 µm, liegt.
11. Verfahren zur Herstellung einer Mehrkontakt-Elektrode nach einem der Ansprüche 1 bis 10, gekennzeichnet durch folgende Schritte:

zumindest teilweises Beschichten einer elektrisch leitfähigen Folie, vorzugsweise Al-Folie, mit einer elektrisch leitenden Kleberschicht, vorzugsweise einem elektrisch leitfähigen Hydrogel, (4);
gleichzeitiges Ausschneiden bzw. -stanzen von Kontaktzonen (1), Leiterbahnen (2) und Anschlußenden (3) aus der mit Kleber bzw. Hydrogel beschichteten Folie;
Aufbringen, vorzugsweise Aufkaschieren, einer durchwegs klebenden Träger-Deckschicht (6), vorzugsweise aus Schaumstoff; und
Abdecken der Leiterbahnen (2) mit einer isolierenden, beidseitig klebenden Folie (5).

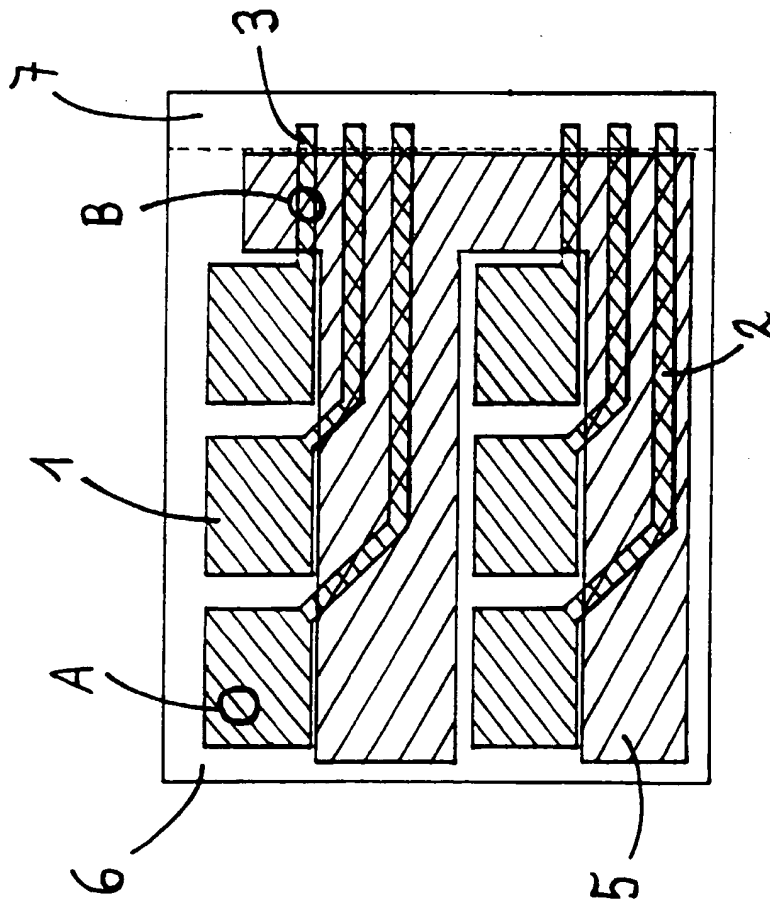
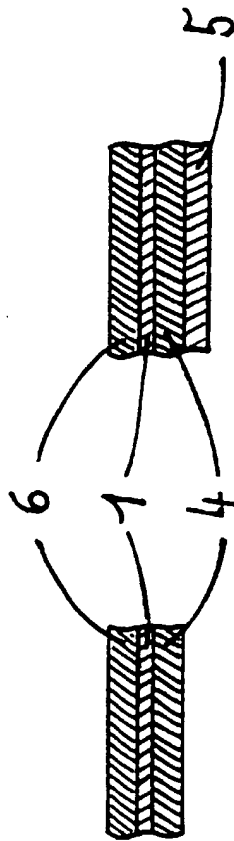


Fig. 1



a) Fig. 2 b)



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 99 89 0149

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
A	DE 36 37 956 A (CHERNE IND INC) 11. Juni 1987 (1987-06-11) * Spalte 11, Zeile 42 - Zeile 49 * * Spalte 11, Zeile 67 - Spalte 12, Zeile 3 * * Spalte 12, Zeile 27 - Spalte 13, Zeile 36 * * Spalte 14, Zeile 2 - Zeile 11 * * Spalte 14, Zeile 40 - Zeile 53 * * Spalte 16, Zeile 43 - Zeile 49 *	1,3,7,9	A61B5/0408
A	EP 0 784 960 A (OTAKE TSUTOMU) 23. Juli 1997 (1997-07-23) * Spalte 4, Zeile 14 - Zeile 46 * * Spalte 5, Zeile 19 - Zeile 43 * * Spalte 5, Zeile 57 - Spalte 6, Zeile 12 *	1,3,4,7	
A	DE 44 10 017 A (JAMES A. MCLAUGHLIN ET AL.) 29. September 1994 (1994-09-29) * Spalte 3, Zeile 8 - Spalte 5, Zeile 7 * * Spalte 6, Zeile 16 - Zeile 35 * * Spalte 8, Zeile 29 - Zeile 41 *	1,3,4,7,11	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
A	EP 0 383 982 A (SIEMENS AG) 29. August 1990 (1990-08-29) * Spalte 4, Zeile 9 - Zeile 42 *	1,2,4,5	A61B A61N
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	11. November 1999	Knüpling, M	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist O : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03.92 (Pkt.C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 89 0149

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patendokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

11-11-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patendokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 3637956 A	11-06-1987	CA 1291792 A	05-11-1991
		GB 2185403 A,B	22-07-1987
		US 4763660 A	16-08-1988
EP 0784960 A	23-07-1997	JP 9182802 A	15-07-1997
		CN 1158240 A	03-09-1997
		US 5947897 A	07-09-1999
DE 4410017 A	29-09-1994	FR 2704417 A	04-11-1994
		GB 2276326 A,B	28-09-1994
		JP 6296594 A	25-10-1994
		US 5746207 A	05-05-1998
EP 0383982 A	29-08-1990	US 5000753 A	19-03-1991

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82